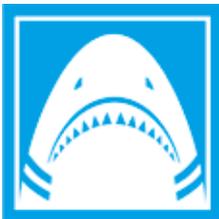


**AKTION  
2018**



SHARK BANDSÄGEN



PH BANDSÄGEN



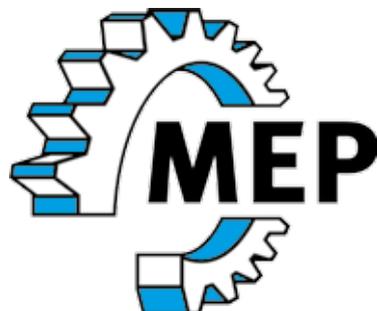
TIGER KREISSÄGEN



FALCON KREISSÄGEN



COBRA KREISSÄGEN





# PH

## 211-1HB / 261-1HB

PH 211-1 HB  
**AKTIONSPREIS**  
€ 2580,00

PH 261-1 HB  
**AKTIONSPREIS**  
€ 3160,00



- Kompakte, sehr leistungsstarke Metallbandsägen mit 2 Funktionen: automatischer, hydraulischer Absenkung des Sägebogens und stufenloser Einstellung des Vorschubs oder wahlweise manueller Schnitt
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Schraubstock mit Schnellspannung
- elektrische Kühlmittleinrichtung
- Präzisions-Hartmetall-Sägebandführungen

				
	mm	kW	m/min.	kg
PH 211-1 HB	2130 x 20 x 0,9	0,70 / 0,81	40 / 80	190
PH 261-1 HB	2450 X 27 X 0,9	0,70 / 0,81	46 / 92	240

				
PH 211-1 HB	0°	180	180	200 x 150
	45° ←	115	110	125 x 110
	60° ←	70	70	70 x 70
PH 261-1 HB	0°	225	200	240 X 160
	45° ←	160	140	155 X 115
	60° ←	90	90	90 X 90



# PH

## 262 HB

**AKTIONSPREIS**  
€ 3650,00

**NEU !**  
mit Doppelgehrung



- Kompakte, sehr leistungsstarke Metallbandsäge mit 2 Funktionen: automatischer, hydraulischer Absenkung des Sägebogens und stufenloser Einstellung des Vorschubs oder wahlweise manueller Schnitt
- Gelagerter Drehtisch für schnelle und präzise Gehrungsverstellung +45 bis -60°
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Schraubstock mit Schnellverstellung für den Schneidbereich und rechts <-> links
- elektrische Kühlmittleinrichtung
- Präzisions-Hartmetall-Sägebandführungen

			
mm	kW	m/min.	kg
2450 x 27 x 0,9	0,70 / 0,81	46 / 92	240

			
0°	225	200	240 x 160
45° ←	160	140	155 x 115
60° ←	90	90	90 x 90
45° ⇒	145	125	150 x 100

mit automatischem Schnitt!

- Metallbandsäge für Schnitte von 0° bis 60° links
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Schraubstock mit Schnellspannung
- Elektrische Kühlmittelpumpe
- Funktionsweise manuell oder automatischer Schnitt (Wahlschalter) mit stufenloser Vorschubeinstellung
- Hydraulische Sägebandspannung mit Kontrolle und Ablesung auf Manometer.
- Gravierte Skala und Präzisionsanschläge (0° / 45° / 60°) für Gehrungsschnitte

**AKTIONSPREIS**  
€ 4450,00

**SHARK**  
281 CCS 



			
mm	kW	m/min.	kg
2950 x 27 x 0,9	1,5 / 1,8	36 / 72	370

			
0°	250	230	280 x 200
45° ↙	190	180	180 x 180
60° ↙	120	110	110 x 110

- Metallbandsägemaschine für Schnitte von 0° bis 60° links
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Entnehmbare Kühlmittelwanne mit elektrischer Kühlmittelpumpe im Unterschrank mit abschließbarer Tür
- Innovative Mikroprozessorsteuerung für komfortable Bedienung
- Programmierbarer Hublauf des Sägerahmens direkt über die Bedienkonsole (keine Endschalter)
- Hintergrundbeleuchtetes Display zur Anzeige sämtlicher Funktionen
- Gravierte Skala und Präzisionsanschläge (0° / 45° / 60°) für Gehrungsschnitte
- Optional erhältlich: erweiterter Funktionsumfang (manuelle und halbautomatisch-dynamische Funktion)

**AKTIONSPREIS**  
€ 6990,00

**SHARK**  
281 SXI EVO 



			
mm	kW	m/min.	kg
2950 x 27 x 0,9	1,5 / 1,8	36 / 72	435

			
0°	250	230	280 x 200
45° ↙	190	180	180 x 180
60° ↙	120	110	110 x 110



# SHARK 282 CCS

**AKTIONSPREIS**  
**€ 5940,00**

*Doppel-Gehrung + autom. Schnitt !*



- Metallbandsäge für Schnitte von 45° rechts bis 60° links
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Großer, rollengelagerter Drehtisch mit eingravierter Skala und Indexierung für präzise Gehrungseinstellung
- Schraubstock mit Schnellverstellung zur Anpassung an das Material
- Entnehmbare Kühlmittelwanne mit elektrischer Kühlmittelpumpe im Unterschrank mit abschließbarer Tür
- Funktionsweise manuell oder automatischer Schnitt (Wahlschalter) mit stufenloser Vorschubeinstellung
- Hydraulische Sägebandspannung mit Kontrolle und Ablesung auf Manometer
- Einfahrmöglichkeit für Gabelhubwagen

			
mm	kW	m/min.	kg
2950 x 27 x 0,9	1,5 / 1,8	36 / 72	440

			
0°	250	220	280 x 220
45° ⇐	230	200	220 x 200
60° ⇐	120	80	140 x 80
45° ⇒	200	170	200 x 140



# SHARK 282 SXI EVO

**AKTIONSPREIS**  
**€ 9250,00**



- Metallbandsägemaschine für Schnitte von 45° rechts bis 60° links
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Großer, rollengelagerter Drehtisch mit eingravierter Skala und Indexierung für präzise Gehrungseinstellung
- Schraubstock mit Schnellverstellung zur Anpassung an das Material
- Entnehmbare Kühlmittelwanne mit elektrischer Kühlmittelpumpe im Unterschrank mit abschließbarer Tür
- Programmierbarer Hublauf des Sägerahmens direkt über die Bedienkonsole (keine Endschalter)
- 3 Funktionsweisen - MANUELL - HALBAUTOMATIK - und die einzigartige Funktion „HALBAUTOMATISCH-DYNAMISCH“ (*sorgt für besonders leichte Bedienung, da der Sägebogen bequem von Hand zum Material geführt werden kann und an jeder Position durch einfaches Betätigen des Handschalters der halbautomatische Schnitt gestartet wird*)
- Hintergrundbeleuchtetes Display zur Anzeige sämtlicher Funktionen
- Einfahrmöglichkeit für Gabelhubwagen



			
0°	250	220	280 x 220
45° ⇐	230	200	220 x 200
60° ⇐	120	80	140 x 80
45° ⇒	200	170	200 x 140

			
mm	kW	m/min.	kg
2950 x 27 x 0,9	1,5 / 1,8	36 / 72	475

*Doppel-Gehrung + autom. Schnitt!*

# SHARK

## 332 CCS



- Metallbandsäge für Schnitte von 45° rechts bis 60° links
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Großer, rollengelagerter Drehtisch mit eingravierter Skala und Indexierung für präzise Gehrungseinstellung mit wechselbaren Schnitteinlagen
- Schraubstock mit Schnellverstellung zur Anpassung an das Material
- Entnehmbare Spänewanne, elektrische Kühlmittelpumpe im Unterschrank mit abschließbarer Tür
- Funktionsweise manuell oder automatischer Schnitt (Wahlschalter) mit stufenloser Vorschubeinstellung
- Digitalanzeige für die Sägebandschwindigkeit und -überwachung.
- Einfahrmöglichkeit für Gabelhubwagen

**AKTIONSPREIS**  
€ 8760,00



			
mm	kW	m/min.	kg
3320 x 27 x 0,9	1,5 / 1,8	40 / 80	640

			
0°	300	260	330 x 260
45° ↙	260	250	270 x 200
60° ↙	180	170	170 x 170
45° ↘	200	180	200 x 160

**AKTIONSPREIS**  
€ 11950,00

# SHARK

## 332 SXI EVO



- Metallbandsägemaschine für Schnitte von 45° rechts bis 60° links
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Großer, rollengelagerter Drehtisch mit eingravierter Skala und Indexierung für präzise Gehrungseinstellung mit wechselbaren Schnitteinlagen
- Schraubstock mit Schnellverstellung zur Anpassung an das Material
- Entnehmbare Spänewanne, elektrische Kühlmittelpumpe im Unterschrank mit abschließbarer Tür
- Programmierbarer Hublauf des Sägerahmens direkt über die Bedienkonsole (keine Endschalter)
- 3 Funktionsweisen - MANUELL - HALBAUTOMATIK und die einzigartige Funktion „HALBAUTOMATISCH-DYNAMISCH“ (sorgt für besonders leichte Bedienung, da der Sägebogen bequem von Hand zum Material geführt werden kann und an jeder Position durch einfaches Betätigen des Handschalters der halbautomatische Schnitt gestartet wird)
- Hintergrundbeleuchtetes Display zur Anzeige sämtlicher Funktionen
- Einfahrmöglichkeit für Gabelhubwagen



			
0°	300	260	330 x 260
45° ↙	260	250	270 x 200
60° ↙	180	170	170 x 170
45° ↘	200	180	200 x 160

			
mm	kW	m/min.	kg
3320 x 27 x 0,9	1,5 / 1,8	40 / 80	670



# SHARK

## 332 NC 5.0

**AKTIONSPREIS**  
**€ 23500,00**



**NC-Steuerung MEP 5.0**

- Elektrohydraulischer Doppelgehrungs-Bandsägeautomat für Schnitte von 45° rechts bis 60° links mit NC-Steuerung MEP 5.0
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Großer, rollengelagerter Drehtisch mit eingravierter Skala und Indexierung für präzise Gehrungseinstellung mit wechselbaren Schnitteinlagen
- Schraubstock mit Schnellverstellung zur Anpassung an das Material
- 2 Kühlmittelpumpen zur Kühlung und optimalem Abspülen der Späne in die große, entnehmbare Spänewanne
- Materialvorschub mit Schrittmotor über Kugelumlaufspindel, Verfahrenweg 600 mm, max. Vorschublänge 50.000 mm
- 4 Funktionsweisen: manuell - halbautomatisch - halbautomatisch-dynamisch - vollautomatisch (in der Vollautomatik wird der Bediener durch sekundenschnelles Schliessen der Schutzumhausung geschützt, wie es die CE-Norm vorschreibt)



- Innovative (Windows CE basierte) Touch-Screen-Steuerung mit zusätzlichen Soft-Touch-Tasten **1** für häufige Betriebsfunktionen
- USB-Port **2**
- Joy-Stick zur manuellen Ansteuerung der Achsen (X-Y) **3**
- Kontrollierter Kopfabstieg mit automatischem Ausgleich über ein im Zylinder montiertes Servoventil, ständige Überwachung des vorgewählten Drehmoments **4** und mit präziser Vorschub-Einstellung in Millimeter/Minute **5**
- Einstellung / Vorwahl der stufenlosen Bandgeschwindigkeit in m/Min. **6**
- Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner
- Automatische Erkennung des Schnitthanfangs
- Großer Farb-Touch-Screen 7" zur Anzeige und Auswahl sämtlicher Maschinenfunktionen und Parameter und sekundenschnelle Programmierung. Anzeige detaillierter Alarm- und Fehlermeldungen
- Zahlreiche Sonderfunktionen u.a. verschiedene Längen + Stückzahlen (10 Programme) als Sequenz ausführen, sauberer Schnitt, Schrittausführung uvm.

			
mm	kW	m/min.	kg
3320 x 27 x 0,9	2,2	15 ÷ 100	1105

	●	■	■
0°	300	260	330 x 260
45° ←	260	250	270 x 200
60° ←	180	170	170 x 170
45° →	200	180	200 x 160

**AKTIONSPREIS**  
€ 12500,00

# SHARK

## 382 SXI EVO



- Metallbandsägemaschine für Schnitte von 45° rechts bis 60° links
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Großer, rollengelagerter Drehtisch mit eingravierter Skala und Indexierung für präzise Gehrungseinstellung mit wechselbaren Schnitteinlagen
- Schraubstock mit Schnellverstellung zur Anpassung an das Material
- Entnehmbare Spänwanne, elektrische Kühlmittelpumpe im Unterschrank mit abschließbarer Tür
- Programmierbarer Hublauf des Sägerahmens direkt über die Bedienkonsole (keine Endschalter)
- 3 Funktionsweisen - MANUELL - HALBAUTOMATIK - und die einzigartige Funktion „HALBAUTOMATISCH-DYNAMISCH“ (sorgt für besonders leichte Bedienung, da der Sägebogen bequem von Hand zum Material geführt werden kann und an jeder Position durch einfaches Betätigen des Handschalters der halbautomatische Schnitt gestartet wird)
- Hintergrundbeleuchtetes Display zur Anzeige sämtlicher Funktionen
- Einfahrmöglichkeit für Gabelhubwagen

			
mm	kW	m/min.	kg
3440 x 27 x 0,9	1,5 / 1,8	40 / 80	720

			
0°	280	260	380 x 260
45° ⇐	260	250	300 x 200
60° ⇐	180	170	200 x 170
45° ⇒	200	180	230 x 160



# SHARK

## 512 SXI EVO



**AKTIONSPREIS**  
€ 15750,00

- Halbautom. Metallbandsägemaschine für Schnitte von 60° rechts bis 60° links mit Mikroprozessorsteuerung und progr. Hublauf des Sägebogens direkt von der Bedienkonsole (keine Endschalter!)
- Hintergrundbeleuchtetes Display zur Anzeige sämtlicher Funktionen
- Großer, gelagerter Drehtisch für schnelle und präzise Gehrungseinstellung
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Vordere Sägebandführung auf Linearführung für präzise und schnelle Verstellung
- Inverter für stufenlose Anpassung der Sägebandgeschwindigkeit
- Hydr. Schraubstock mit Schnellverstellung auf doppelten Linearführungen
- Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler

			
mm	kW	m/min.	kg
4640 x 34 x 1,1	4,0	15 ÷ 100	1190

			
0°	330	320	510 x 320
45° ⇐	320	300	350 x 320
60° ⇐	200	200	230 x 310
45° ⇒	320	300	380 x 320
60° ⇒	200	200	250 x 320





# SHARK

## 331 NC 5.0 SPIDER

**AKTIONSPREIS**  
€ 17990,00



### NC-Steuerung MEP 5.0



- Elektrohydraulischer Gehrungs-Bandsägeautomat für Schnitte von 0° bis 60° links mit NC-Steuerung MEP 5.0
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- Geringer Platzbedarf von nur 3,42 m<sup>2</sup> (1,9 x 1,8 m).
- Elektr. Kühlmittelpumpe zur Kühlung und optimalem Abspülen der Späne in die große, entnehmbare Spänewanne
- Materialvorschub mit Schrittmotor über Kugelumlaufspindel, Verfahweg 600 mm, max. Vorschublänge 50.000 mm
- 2 Funktionsweisen: halbautomatisch - vollautomatisch (in der Vollautomatik wird der Bediener durch sekundenschnelles Schliessen der Schutzhaube geschützt, wie es die CE-Norm vorschreibt)

- Innovative (Windows CE basierte) Touch-Screen-Steuerung mit zusätzlichen Soft-Touch-Tasten **1** für häufige Betriebsfunktionen
- USB-Port **2**
- Joy-Stick zur manuellen Ansteuerung der Achsen (X-Y) **3**
- Kontrollierter Kopfabstieg mit automatischem Ausgleich über ein im Zylinder montiertes Servoventil, ständige Überwachung des vorgewählten Drehmoments **4** und mit präziser Vorschub-Einstellung in Millimeter/Minute **5**
- Einstellung / Vorwahl der stufenlosen Bandgeschwindigkeit in m/Min. **6**
- Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner
- Automatische Erkennung des Schnitthanfangs
- Großer Farb-Touch-Screen 7" zur Anzeige und Auswahl sämtlicher Maschinenfunktionen und Parameter und sekundenschnelle Programmierung. Anzeige detaillierter Alarm- und Fehlermeldungen
- Zahlreiche Sonderfunktionen u.a. verschiedene Längen + Stückzahlen (10 Programme) als Sequenz ausführen, sauberer Schnitt, Schrittausführung uvm.

			
mm	kW	m/min.	kg
3320 x 27 x 0,9	2,2	15 ÷ 100	1240

			
0°	280	260	330 x 260
45° ↵	260	250	270 x 200
60° ↵	180	170	170 x 170



### Zweisäulen-geführter NC-Bandsägeautomat

- Extrem robuste Maschinenstruktur für höchste Schnittleistung
- Kräftiger Sägebogen aus Stahlguss für max. Schnittleistung und Reduzierung von Schwingungen
- neue, innovative (Windows CE basierte) Touch-Screen-Steuerung MEP 5.0 mit zusätzlichen Soft-Touch-Tasten für häufige Betriebsfunktionen
- Hochpräzise doppelte Linearführungen an den kräftigen Stahlgußsäulen und Schraubstöcken
- Geringer Platzbedarf von nur 159 x 155 cm (2,45 m<sup>2</sup>)
- Sämtliche, notwendige Einstellungen werden über die innovative Steuerung vorgenommen, einschließlich Einstellung der Schnittgrößen, Vorschübe und Geschwindigkeiten in Abhängigkeit vom Material. Schnittanfang wird automatisch erkannt und gespeichert.
- Ständige Prozesskontrolle mit automatischer Korrektur in Echtzeit
- Leichte Zugänglichkeit für Wartung / Reinigung
- Große, seitliche Späneschublade (kann optional durch Späneförderer ersetzt werden)
- Reststücklänge nur 70 mm

			
mm	kW	m/min.	kg
2950 x 27 x 0,9	2,2	15 ÷ 100	1000

		
0°	230	230 x 230



# TIGER 352

**AKTIONSPREIS**  
**€ 5770,00**



Der Sägekopfabstieg erfolgt auf doppelten Kugelumlauf-Linearführungen. Maschine verfügt über 4 Blattdrehzahlen um auf allen Metallen eingesetzt werden zu können. Das Präzisions-Getriebe mit doppeltem Rädersatz sorgt für die perfekte Kraftübertragung des leistungsstarken Antriebsmotors auf die Sägewelle.

Der große, gelagerte Drehtisch sorgt für eine schnelle, leichte und präzise Einstellung für Gehrungsschnitte zwischen 45° rechts und 60° links.

Im Unterschrank der Maschinen befindet sich die Späneschublade und eine entnehmbar Kühlmittelwanne mit elektrischer Kühlmittelpumpe.

Der stabile Schraubstock mit Schnellspanneinrichtung und Anti-Grat-Einrichtung sorgt für perfektes Spannen des Schnittguts.

Ein Längenschlag mit 600 mm Skala sowie eine Materialauflagerolle auf der Zufuhrseite sind bereits im Lieferumfang der Maschine enthalten.

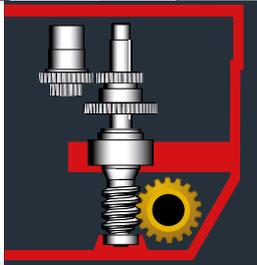
### VORTEILE auf einen Blick

- Kopfabstieg - Doppelte Kugelumlauf-Linearführungen für höchste, dauerhafte Präzision.
- 4 Blattdrehzahlen für maximale Flexibilität beim Sägen auf Stahl, Edelstahl...
- Vorschub, untersetzt auf Zahnstange für manuelles Sägen ohne Kraftaufwand.

mm	kW	U/min	kg
350 x 32	1,8 / 2,5	15/30/45/90	375

	●	■	■
0°	115	95	180 x 95
45° ⇐	110	95	125 x 95
60° ⇐	90	90	90 x 90
45° ⇒	110	95	125 x 95



**Hochleistungsgetriebe** mit doppelter Untersetzung für perfekte Kraftübertragung des leistungsstarken Motors.

**Großer, gelagerter Drehtisch** mit gravierter Skala für eine leichte, schnelle und präzise Einstellung für Gehrungsschnitte zwischen +45° bis -60°

**Entnehmbare Kühlmittelwanne** mit elektrischer Kühlmittelpumpe, untergebracht im Unterschrank. Einfache Reinigung.

# TIGER 352 NC 5.0

**AKTIONSPREIS**  
**€ 19100,00**



Windows CE basierte Steuerung mit großem 7" Touch-Screen und zusätzlichen um den Touch-Screen angeordneten Tasten für häufige Funktionen. (der Touch-Screen muß nur für Schnittprogrammierungen berührt werden)

Materialvorschub erfolgt über Schrittmotor und Kugelumlaufspindel für höchste Genauigkeit und ist innerhalb von Sekunden auf Längen und Stückzahlen programmiert!

Präzise Einstellung der Sägevorschubs in mm/Minute und Einstellung der maximalen Schnittbelastung mit Echtzeitkorrektur für beste und störungsfreie Schnittergebnisse.

Der Sägekopfabstieg erfolgt auf doppelten Kugelumlauf-Linearführungen. Maschine verfügt über stufenlose Blattdrehzahlen um auf allen Metallen eingesetzt werden zu können. Das Präzisions-Getriebe mit doppeltem Rädersatz sorgt für die perfekte Kraftübertragung des leistungsstarken Antriebsmotors auf die Sägewelle.

Der große, gelagerte Drehtisch sorgt für eine schnelle, leichte und präzise Einstellung für Gehrungsschnitte zwischen 45° rechts und 60° links.

Im Unterschrank der Maschinen befindet sich die Späneschublade und eine entnehmbar Kühlmittelwanne mit elektrischer Kühlmittelpumpe.

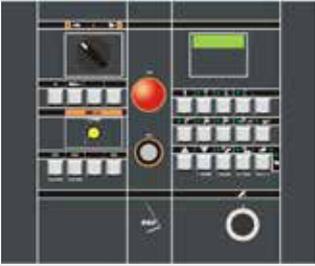
Der stabile Schraubstock mit Anti-Grat-Einrichtung sorgt für perfektes Spannen des Schnittguts.

### VORTEILE auf einen Blick

- Kopfabstieg - Doppelte Kugelumlauf-Linearführungen für höchste, dauerhafte Präzision.
- Stufenlose Blattdrehzahlen für maximale Flexibilität beim Sägen auf Stahl, Edelstahl...
- Programmierbare Kopfpositionen (keine Endschalter)
- Materialvorschub auf Kugelumlaufspindel für höchste Präzision der Abschnittlängen und Programmierung der Schnitte in wenigen Sekunden.

**AKTIONSPREIS**  
**€ 9100,00**

# TIGER 352 SX EVO



## Halbautomatische Steuerung - SX evo

- Programmierbare Kopfpositionen (keine Endschalter)
- Hintergrundbeleuchtetes Display mit Meldungen in Klartext
- Soft-Touch-Tastatur mit eindeutigen Symbolen zur Auswahl sämtlicher Maschinenfunktionen
- Vorschubregler zur Einstellung der Absenkgeschwindigkeit des Sägekopfes
- 4 Geschwindigkeiten zum Sägen aller Metalle (Stahl, Edelstahl ...)

mm	kW	U/min.	kg
350 x 32	1,8 / 2,5	15/30/45/90	410

	●	■	■
0°	115	95	180 x 95
45° ⇐	110	95	125 x 95
60° ⇐	90	90	90 x 90
45° ⇒	110	95	125 x 95



**Entnehmbare Späneschublade**  
im Unterschrank für schnelle, unkomplizierte Reinigung.

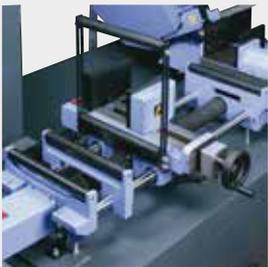


**Doppelte Linearführungen**  
für den Abstieg des Sägekopfes für höchste Präzision, vibrationsfreies Sägen und Wartungsfreiheit.



**Schraubstock**  
mit Anti-Grat-Einrichtung für gratarmes Sägen

## NC-Steuerung MEP 5.0



**Materialvorschub über Kugelumlaufspindel mit Schrittmotor**  
innerhalb weniger Sekunden programmieren Sie Längen und Stückzahl und erhalten hochpräzise Schnittlängen. Sie können unterschiedliche Längen und Stückzahlen programmieren die als Sequenz abgearbeitet werden.

mm	kW	U/min.	kg
350 x 32	3,0	12÷40/36÷120	685

	●	■	■
0°	115	95	180 x 95
45° ⇐	110	95	125 x 95
60° ⇐	90	90	90 x 90
45° ⇒	110	95	125 x 95



- Innovative (Windows CE basierte) Touch-Screen-Steuerung mit zusätzlichen Soft-Touch-Tasten **1** für häufige Betriebsfunktionen
- USB-Port **2**
- Joy-Stick zur manuellen Ansteuerung der Achsen (X-Y) **3**
- Kontrollierter Kopfabstieg mit automatischem Ausgleich über ein im Zylinder montiertes Servoventil, ständige Überwachung des vorgewählten Drehmoments **4** und mit präziser Vorschub-Einstellung in Millimeter/Minute **5**
- Einstellung / Vorwahl der stufenlosen Bandgeschwindigkeit in m/Min. **6**
- Automatische Erkennung des Schnittanfangs
- Großer Farb-Touch-Screen 7" zur Anzeige und Auswahl sämtlicher Maschinenfunktionen und Parameter und sekundenschnelle Programmierung. Anzeige detaillierter Alarm- und Fehlermeldungen
- Zahlreiche Sonderfunktionen u.a. verschiedene Längen + Stückzahlen (10 Programme) als Sequenz ausführen, sauberer Schnitt, Schrittausführung uvm.



# FALCON 251

- manuelle Kappkreissägemaschine für Stahl
- Gehrungsschnitte 0° bis -45°
- 1 Blattdrehzahl
- Schraubstock mit Anti-Grat-Einrichtung
- Sägewellen doppelt gelagert
- elektrische Kühlmittelpumpe
- Stahluntergestell mit Tür ist optional erhältlich!
- In Ausführung 1-phasig (230 Volt) oder 3-phasig (400 Volt) - bei Bestellung angeben!

mm	kW	U/min.	kg
250 x 32	0,5	45	70

	○	□	▭
0°	70	60	90 x 50
45° ↙	65	55	70 x 45

**AKTIONSPREIS**  
€ 1360,00



Untergestell  
€ 311,-  
netto



# FALCON 302

- manuelle Kappkreissägemaschine für Stahl
- Gehrungsschnitte +/-45°
- 2 Blattdrehzahlen
- Schraubstock mit Anti-Grat-Einrichtung
- Sägewellen doppelt gelagert
- elektrische Kühlmittelpumpe
- Stahluntergestell mit Tür ist optional erhältlich!

mm	kW	U/min.	kg
300 x 32	1,5 / 1,8	45 / 90	130

	○	□	▭
0°	90	80	100 x 60
45° ↙↘	70	60	70 x 60

**AKTIONSPREIS**  
€ 2199,00



Untergestell  
€ 336,-  
netto



# FALCON 352

- Kappkreissägemaschine für Stahl
- Gehrungsschnitte +/-45°
- 2 Blattdrehzahlen
- Schraubstock mit Schnellspannung und Anti-Grat-Einrichtung
- Sägewellen doppelt gelagert mit Rutschkupplung
- elektrische Kühlmittelpumpe
- Stahluntergestell mit Tür ist optional erhältlich!

mm	kW	U/min.	kg
350 x 32	1,1 / 2,2	30 / 60	220

	○	□	▭
0°	115	100	130 x 80
45° ↙	100	85	90 x 80
45° ↘	75	75	90 x 65

**AKTIONSPREIS**  
€ 3299,00



Untergestell  
€ 336,-  
netto



■ pneumatische Spannstöcke

**AKTIONSPREIS**  
**€ 3850,00**

## COBRA 352 MA



- Aluminium-Kreissägemaschine für präzise und gratarme Schnitte
- Großer, gelagerter Drehtisch mit Indexierung +45/0/-45°
- Sägekopf kann einseitig um 45° geneigt werden
- 2 Schnittgeschwindigkeiten für Einsatz auf allen NE-Metallen
- 2 pneumatische, horizontale Spannstöcke und pneumatische Schmiereinrichtung
- Unterschrank mit Tür inklusive

				
	mm	kW	U/min.	kg
	350 x 32	1,5 / 2,2	1700 / 3400	210

			
0°	120	105	180 x 70
45° ⇄	120 / 110	100 / 95	135 x 60
45° ↗	50	50	160 x 35 / 180 x 20



**AKTIONSPREIS**  
**€ 7690,00**

## COBRA 352 SX EVO



- Aluminium-Kreissäge für Schnitte von 45° rechts bis 45° links
- Großer, gelagerter Drehtisch mit Indexierung für präzise Gehrungseinstellung
- Innovative Mikroprozessorsteuerung für komfortable Bedienung
- 2 pneumatische, horizontale Spannstöcke mit Schnellverstellung
- Pneumatische Kühlmittleinrichtung
- Hintergrundbeleuchtetes Display zur Anzeige sämtlicher Funktionen

				
	mm	kW	U/min.	kg
	350 x 32	1,5 / 2,2	1700 / 3400	290

			
0°	120	105	180 x 70
45° ⇄	120 / 110	100 / 95	135 x 60
45° ↗	50	50	160 x 35 / 180 x 20



**AKTIONSPREIS**  
**€ 18490,00**

## COBRA 352 NC 5.0



- Hochleistungs-Kreissägeautomat mit NC-Steuerung MEP 5.0 für Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 45° links für den Einsatz auf Aluminium.
- Großer, gelagerter Drehtisch
- Steuerung auf Windows CE Basis mit 2 Funktionsweisen, Überwachung der Schnittbelastung mit automatischem Ausgleich, Soft-Touch-Tastatur, Touch-Screen u.v.m. um dem Anwender eine sehr einfache Bedienung zu ermöglichen.
- Materialvorschub programmierbar (Länge und Stückzahl) auf Kugelumlaufspindel mit Servomotor.

				
	mm	kW	U/min.	kg
	350 x 32	2,6 / 3,5	1700 / 3400	600

			
0°	120	105	180 x 70
45° ⇄	120 / 110	100 / 95	135 x 60
45° ↗	50	50	160 x 35 / 180 x 20

# ROLLENBAHNEN

## W 300/400/500 C

- Kugelgelagerte Tragrollen Durchm. 60 mm x 2 mm, Stahlrohr verzinkt, Achse Durchm. 15 mm, Innengewinde M10
- Tragkraft pro Meter Rollenbahn ca. 300 kg
- Rollenteilung 250 mm
- Bahnbreiten: 300/400/500 mm, nutzbare Rollenbreite 250/350/450 mm
- Bauhöhe 880 mm +/- 60 mm

### Ausführungen:

Bahnlängen in mm	Anzahl Stützfüße	Preis in EURO		
		W300	W400	W500
1000	2	430,00	470,00	480,00
2000	2	740,00	820,00	860,00
3000	3	940,00	1120,00	1170,00
4000	3	1170,00	1330,00	1400,00
5000	4	1480,00	1680,00	1770,00
6000	5	1780,00	2040,00	2140,00
7000	5	auf Anfrage		
8000	6	auf Anfrage		
9000/10000	7	auf Anfrage		

### Optionen: (Preise auf Anfrage)

- Abdeckbleche zwischen Tragrollen.
- Kunststoffrollen Durch. 63 mm und 3 mm Wandstärke



# MESSBAHNEN

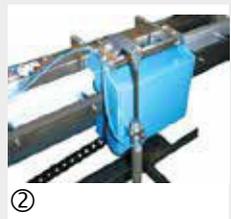
## W 300/400/500 A

- mit digitaler LED Maßanzeige, elektr. Anschluß 230 V. mit Netzteil
- Display in mm-Anzeige, Meßanschlag durch Handrad vom Arbeitsplatz aus verstellbar, mit pneum. Bremse zur Maßfixierung
- Stabiler Materialanschlagswagen, 12-fach Kugelgelagert, verfahrbar auf großdimensioniertem präzisiertem Führungsprofil. Der Anschlag ist einstellbar und manuell nach hinten abklappbar.
- **Die Grundausführung der Rollenbahn entspricht Typ C (Art. W300C/W400C/W500C)**
- Die max. Messlänge ist Bahnlänge abzgl. 440 mm.

### Optionen: (Preise auf Anfrage)

- Digitale Maßanzeige 1/10 mm, Polring und Sensor
- Pneumatisch nach hinten wegklappbarer Materialanschlagarm über Wahlschalter von zentraler Bedienkonsole.
- Abdeckbleche zwischen Tragrollen.
- Anschlagverlängerung (dient für Erreichen der Nullposition bei größerem Abstand Anschlag-Sägeblatt)
- Anschlag gefedert und einstellbar bis zum Nullpunkt (mit Exzenter zum Armrückzug von 10 mm)
- Pneumatischer Armrückzug (10 mm) nur in Verbindung mit gefedertem Anschlag
- Verbindung zur Maschine

Bahnlängen in mm	Preis in EURO		
	W300	W400	W500
2000	2620,00	2700,00	2750,00
3000	3000,00	3090,00	3140,00
4000	3520,00	3600,00	3690,00
5000	4010,00	4160,00	4280,00
6000	4760,00	4950,00	5050,00
7000	auf Anfrage		
8000	auf Anfrage		
9000/10000	auf Anfrage		



### Verpackung und Transport - Rollenbahnen W... + LC... in EURO

Rollenbahnlänge	Verpackung	Transport bis 2 Rollenbahnen max. 6 m (es gilt die größere Bahnlänge)
1000 mm	75,00	145,00
2000 mm	75,00	210,00
3000 mm	75,00	285,00
4000 mm	75,00	380,00
5000 mm	75,00	455,00
6000 mm	110,00	535,00

# ROLLENBAHNEN

## LCC 300



**LCC 300**

- Rollenbahnen TYP - LCC
- stabile Konstruktion aus 3 mm starken Stahlprofilen, lackiert in silbergrau RAL 7042
- einstellbare Teleskopfüße, lackiert in anthrazitgrau RAL 7016
- Tragrollen Stahlrohr 50 mm  $\phi$ , 1,5 mm Wandstärke, Achse 8 mm  $\phi$ , verzinkt oder Kunststoff (Option)
- Tragrollenabstand 290 mm
- Tragrollenbreite 300 mm
- Rollenbahnbreite 390 mm
- Rollenbahnlänge 1000 - 10000 mm, Sonderlängen möglich
- Traglast 100 kg/m-Rollenbahn
- Arbeitshöhe 770 - 1070 mm, einstellbar

Bahnlängen in mm	Anzahl Stützfüße	Preis in EURO
2000	2	440,00
3000	3	630,00
4000	3	800,00
5000	4	980,00
6000	5	1170,00

Optionen: (Preise auf Anfrage)

- Kunststoffrollen anstelle Stahlrollen.

# MESSBAHNEN

## LCB 300



**LCB 300**

- Messbahnen TYP - LCB 300
- manuelles Mess-System mit mm-Skala und Ableselupe
- Anschlagarm exakt auf die Bearbeitungsmaschine einstellbar, nach hinten klappbar
- Die Grundauführung der Rollenbahn entspricht Typ LCC (Art. WLCC300-...)

Bahnlängen in mm	Anzahl Stützfüße	Preis in EURO
2000	2	730,00
3000	3	960,00
4000	3	1200,00
5000	4	1430,00
6000	5	1670,00

## LCE 300



**LCB 300**



**LCE 300**

- Messbahnen TYP - LCE 300
- Magnetbahn-Mess-System und digitale Längenmaßanzeige
- LCD-Anzeige zum einfachen Ablesen
- Messgenauigkeit  $\pm 0,20$  mm
- Der Anschlagwagen lässt sich mit der Schnellspanneinrichtung einfach und genau fixieren.
- Die Grundauführung der Rollenbahn entspricht Typ LCC (Art. WLCC300-...)

Bahnlängen in mm	Anzahl Stützfüße	Preis in EURO
2000	2	1310,00
3000	3	1710,00
4000	3	2090,00
5000	4	2500,00
6000	5	2900,00

### Verpackung und Transport - Rollenbahnen W... + LC... in EURO

Rollenbahnlänge	Verpackung	Transport bis 2 Rollenbahnen max. 6 m (es gilt die größere Bahnlänge)
1000 mm	75,00	145,00
2000 mm	75,00	210,00
3000 mm	75,00	285,00
4000 mm	75,00	380,00
5000 mm	75,00	455,00
6000 mm	110,00	535,00



## LUBE-CUT



- Mikrodosieranlage (Minimalmengenschmierung) für Band- und Kreissägemaschinen
- 1,2 Ltr. Tank (Befüllung während des laufenden Betriebs möglich)
- Ausführung 24 V AC
- Inkl. Sprühdüse für Bandsäge oder Kreissäge und 8 m Koaxialschlauch
- Füllstandsüberwachungsventil (in unseren Halb- und Vollautomaten wird dem Bediener bei zu geringem Füllstand eine Meldung angezeigt)

**AKTIONSPREIS**  
**€ 595,00**

bei Bestellung mit Maschine  
ist die Montage inklusive



WEITERE INFORMATIONEN, VOLLSTÄNDIGE MASCHINENBESCHREIBUNGEN, EINZELPROSPEKTE ...

**WWW.WOLFF-MASCHINEN.DE**

*Beratung & Verkauf*

**Aktionszeitraum: gültig bis 30. September 2018**

Sämtliche Preise verstehen sich zzgl. MwSt.

Abbildungen teilweise mit Sonderzubehör!

Irrtümer vorbehalten!



Partner für Industrie und Handwerk

Arholzener Str. 1 | 37627 Stadtoldendorf  
Tel.: 05532 4050-0 | Fax: 05532 5040-20  
E-Mail: [info@heiratec-gmbh.de](mailto:info@heiratec-gmbh.de)  
Web: [www.heiratec-gmbh.de](http://www.heiratec-gmbh.de)